

## SCHEDA TECNICA

Data revisione:  
Mar 2020

# SELEMIX® 2K FONDO POLIURETANICO - GRIGIO - 2.705.0500 BIANCO - 2.705.0501 NERO - 2.705.0502 ROSSO - 2.705.0503

### DESCRIZIONE PRODOTTO

2.705.050X Selemix 2K è un fondo poliuretano bicomponente alto spessore che può essere utilizzato per applicazioni in bagnato su bagnato. È disponibile in due differenti colorazioni: grigio RAL 7035, bianco RAL 9010, nero RAL 9005 e rosso vivo RAL 3000. Il prodotto fornisce una buona resistenza alla corrosione e può essere utilizzato su differenti tipologie di supporto.

Il fondo 2.705.050X utilizza i medesimi catalizzatori e diluenti degli smalti Selemix bicomponenti acrilici e poliuretano, fornendo così all'utilizzatore un sistema semplice e compatto, ideale come protezione e finitura di macchinari industriali, macchine agricole ed edili e, in generale, per molte possibili applicazioni industriali.

### PRODOTTI

2.705.0500	2K Fondo poliuretano - Grigio RAL 7035 - <i>Selemix</i>
2.705.0501	2K Fondo poliuretano - Bianco RAL 9010 - <i>Selemix</i>
2.705.0502	2K Fondo poliuretano - Nero RAL 9005 - <i>Selemix</i>
2.705.0503	2K Fondo poliuretano - Rosso vivo RAL 3000 - <i>Selemix</i>

#### Catalizzatori:

9-060	Per poliuretano extra
9-065	Per poliuretano per grandi superfici
9-070	Per smalti adesione diretta
9-080	Per acrilici e smalti ad adesione diretta

#### Diluenti:

1-430	Per acrilici
1-420	Per poliuretano
1-208	Lento
1-470	Per smalti adesione diretta - Lento

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Acciaio (Sabbiato)

Sabbiare secondo ISO 8501-1 SA 2.5 con un profilo di sabbiatura massimo 40 µm (Rz)



Ghisa

Carteggiare con P80-120 e sgrassare

Acciaio galvanizzato

Abradere con SCOTCHBRITE® e sgrassare

Leghe leggere e alluminio

Carteggiare con P280-320 e sgrassare

Superfici verniciate

Carteggiare con P240-320 e sgrassare

Fibra di vetro (GRP)

Carteggiare con P240 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

## MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche Catalizzatore 9-060/9-065	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In peso:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-060 / 9-065 Diluyente (vedi lista)	1000 130 130 - 150	1000 130 100 - 150
	<b>A volume:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-060 / 9-065  Diluyente (vedi lista)	5 1  0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1  0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Caratteristiche Catalizzatore 9-080	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In peso:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-080 Diluyente (vedi lista)	1000 160 80 - 120	1000 160 0 - 80
	<b>A volume:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-080  Diluyente (vedi lista)	4 1  0.5 – 0.8 (13 - 20%)	4 1  0 – 0.5 (0 – 13%)
	Caratteristiche Catalizzatore 9-070	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In peso:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-070 Diluyente (vedi lista)	1000 140 110 - 130	1000 140 100 - 130
	<b>A volume:</b> Fondo 2.705.050x Catalizzatore 9-070  Diluyente (vedi lista)	5 1  0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1  0.5 – 0.75 (10 – 15%)
	Caratteristiche Con qualsiasi catalizzatore	Convenzionale	Airmix - Airless
	Viscosità (a 20°C): Vita utile (a 20°C):	20-35 secondi DIN4 3 ore	35 - 45 secondi DIN4 3 ore

## APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:	Ugello: Gravità: 1.6-1.8mm Aspirazione: 1.8-2.0mm A pressione: 1.2-1.4mm	Ugello: 11-13-15 thou (0.28-0.33-0.38 mm)
	Pressione aria:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Pressione della vernice:	N/A	70 -100 Bar
	Numero di mani:	2	1 - 2
	Appassimento tra le mani:	10 - 15 min	5 - 10 min
	Essiccazione:	Essiccare a 60°C per 30-45 min	Essiccare a 60°C per 30-45 min
	Appassimento prima dell'essiccazione:	10-15 min	10-15 min
	Spessore film bagnato:	175-250 microns (90-150 microns per mano)	150-250 microns (75-125 microns per mano)
	Spessore film secco:	70-100 microns	70-120 microns

## TEMPI DI ESSICCAZIONE

 a 20°C	Fuori polvere: Secco al tatto: Maneggiabile: Carteggiabile dopo: Completamente essiccato:	20-30 min 1 ore 2 - 3 ore 4 - 6 ore 24 ore
	Essiccazione a forno:	30-45 minuti @60°C (a seconda dello spessore e del catalizzatore utilizzato)
Tempi di sovraverniciatura:	Minimo: 2 ore (a seconda dello spessore e del catalizzatore utilizzato) Massimo: 72 ore senza carteggiatura su superfici pulite con tutti gli smalti 2K <i>Selemix</i> o base opaca <i>Selemix</i>	
Note:	Basse temperature o spessori superiori a 120µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione	

## DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (diluyente incluso)	
COV (g/L):	347 -603 g/L (a seconda del colore e della diluizione)
Contenuto di solido (in peso):	53-67 %
Contenuto di solido (a volume)	35-47 %
Contenuto di solvente (in peso):	33-47 %
Peso specifico (pronto all'uso)	1.22 -1.42 Kg/L
Resa teorica:	7.1- 9.3 m <sup>2</sup> per litro a 50 microns (secchi)
Gloss:	Opaco

## CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.959.5060/E5	9-060	9-060 per poliuretanic extra	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	9-065 per poliuretanic per grandi superfici	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	9-080 per acrilici e smalti ad adesione diretta	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	9-070 per smalti adesione diretta	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	1-208 Lento	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	1-420 per poliuretanic	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	1-430 per acrilici	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	1-470 per smalti adesione diretta - Lento	5	Lt
2.705.0500/E20K	4-0500	2K Fondo poliuretanic - Grigio RAL 7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	2K Fondo poliuretanic - Bianco RAL 9010	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	2K Fondo poliuretanic - Nero RAL 9005	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	2K Fondo poliuretanic - Rosso vivo RAL 3000	20	Kg

## SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

## IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

### PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl  
 Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)  
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53